

Толстослойный холодный пластик для разметки автомобильных дорог для ручного нанесения и машинами кареточного типа

Рекомендации по применению

СТО ХП-65264141-002-2010

Область применения	Пластики двухкомпонентные холодного формирования для разметки автомобильных дорог представляют собой двухкомпонентные лакокрасочные материалы холодного формирования, не содержащие органических растворителей, предназначенные для нанесения линий горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования по ГОСТ 51256-99 с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием. Выпускаются белые и цветные.
Состав	Высоконаполненная белая или цветная масса, не содержащая растворителей и состоящая из акрилового сополимера, наполнителей и пигментов. Поставляется в комплекте с навеской отвердителя.
Класс опасности	Холодный пластик по токсичности относится к III классу опасности (умеренно опасный продукт).
Способ нанесения	1. С помощью ручных кареток либо шпателем, ограничивая контур разметки наклейкой скотча на дорожное полотно или по шаблону. 2. Магистральными машинами кареточного типа.
Средства для промывки оборудования	Растворитель Р4, этилацетат, толуол технический, ацетон технический.
Требования к дорожному полотну	Поверхность дорожного полотна должна быть сухой, очищенной от грязи и масляных пятен, не имеющая сильных механических повреждений. Одним из главных условий получения качественной разметки является сухая подложка. Холодный пластик не может наноситься на влажную поверхность, так как при этом не достигается достаточная адгезия, что вызовет отслоение разметки от поверхности основы. После выпадения атмосферных осадков рекомендуется выдерживать до нанесения разметки до 48 часов или высушить поверхность огнем. Температура дорожного полотна должна быть на 3°C выше точки росы.
Соотношение компонентов	Двухкомпонентный холодный пластик «Технопласт» для ручного нанесения и машинами кареточного типа: материал комплектуется отвердителем, который добавляется в количестве 1,5-3% сверх 100%. Температурный диапазон использования с поставляемой навеской отвердителя от +10 до +30°C. Количество вводимого отвердителя согласно прилагаемому графику. Количество вводимого отвердителя увеличивается при температуре ниже +10°C (до 3%) и уменьшать при

	температуре выше +30°C (до 0,5%).
Время «живучести» и полимеризации	<p>После ввода отвердителя жизнеспособность материала не превышает 10 минут при температуре воздуха 20°C, после чего он не подлежит использованию.</p> <p>Время отверждения пластика при температуре воздуха 20°C 25-30 мин.</p>
Упаковка и способ нанесения	<p>Нанесения рекомендуется проводить при следующих условиях: Температура воздуха от +5 до +35°C Температура дорожного покрытия от +5 до +45°C Относительная влажность воздуха не выше 85% Температура дорожного полотна должна быть на 3°C выше точки росы.</p> <p>Ручное нанесение: Холодный пластик поставляется в ведрах по 15 кг каждое в комплекте с отвердителем. Отвердитель поставляется в полиэтиленовых пакетах по (290±10)г, что соответствует 2% отвердителя на 15кг холодного пластика в ведре.</p> <p>Перед началом работы пластик тщательно перемешать лопаткой или дрелью со специальной насадкой 2-3 минуты. Затем в ведро с холодным пластиком засыпается отвердитель из прилагаемого пакета, и смесь полностью перемешивать в течение 30-60 секунд при помощи миксера или дрелью со специальной насадкой, для равномерного распределения отвердителя в массе пластика. После этого материал наносится на дорожное полотно шпателем или ручными каретками.</p> <p>Внимание: при использовании скотча для оконтуривания линий разметки отвердитель в пластик вводить только после того, как будет нанесен скотч на дорожное полотно! Не позднее 8 минут после нанесения удалить скотч (во избежание полимеризации массы на скотче).</p> <p>Нанесение с помощью магистральных машин кареточного типа: Холодный пластик поставляется в ведрах по 15 кг каждое. Отвердитель закупается в количестве 1,5-3 % к весу холодного пластика. Нанесение на дорожное полотно согласно инструкции на разметочную технику.</p>
Условия нанесения	<p>Не рекомендуется проводить маркировочные работы при температуре покрытия ниже +5°C, так как время полимеризации в этих условиях увеличивается в 2-3 раза. Для ускорения полимеризации следует проводить предварительный подогрев полотна и вводить ускоритель отверждения (при необходимости поставляется отдельно).</p> <p>Не рекомендуется проводить маркировочные работы ручным способом при температуре воздуха выше +45°C в связи с резким снижением времени живучести материала до 5-7 мин, а времени полимеризации до 10-15 мин. и менее.</p>
Обеспечение видимости разметки в ночное время.	<p>Для обеспечения видимости дорожной разметки из холодного пластика ее посыпают стеклошариками не позднее чем через 5 мин. после нанесения пластика в количестве 200-300 г/м².</p>
Не допускается	<p>Нанесение материала на неподготовленное и влажное дорожное полотно.</p> <p>Разбавлять пластики органическими растворителями.</p> <p>Смешивание между собой пластиков различных марок.</p> <p>Выливать в канализацию</p>

Транспортирование	Транспортируется всеми видами крытых транспортных средств.
Условия хранения	Холодный пластик хранится в сухих, не отапливаемых, хорошо проветриваемых помещениях в заводской упаковке при температуре не ниже +5°C и не выше +45°C. Не допускается прямое попадание солнечных лучей. Огнеопасно! Соблюдать меры предосторожности против статического электричества. Отвердитель хранится отдельно от материала при температуре от -35 до +35°C в сухом, защищенном от солнечного света месте.
Утилизация	Не выливать а канализацию, водоемы, на почву. Сухую пустую тару вывезти на свалку, жидкие остатки передать в места сбора вредных веществ.
Гарантийный срок хранения	6 мес. при условии выполнения правил хранения производителя.