

Спрей - термопластик для разметки автомобильных дорог. Рекомендации по применению термопластика «Новопласт»

Рекомендации по применению

СТО ЭА-65264141-003-2010; ГОСТ Р 52575-2006; ГОСТ Р 51256-99

Область применения	Термопластик «Новопласт» - термопластичная дорожная однокомпонентная масса, применяемая для разметки проезжей части автомобильных дорог
Способ нанесения	Наносить разметочными машинами специального типа (спрей-машинами) Для обеспечения качества нанесения разметки следует дополнительно руководствоваться инструкциями по эксплуатации дорожно-разметочной машины и маточного котла.
Температура переработки	Рабочая температура 200°-220°С. Оптимальная температура 210° С, допускается нагрев до более высокой температуры в случае температуры дорожного покрытия ниже +15°С, или для регулирования вязкости.
Подготовка к нанесению	Загрузка термопластика должна производиться в чистый (от остатков других составов) бункер-плавитель. Чистой должна быть и транспортная линия подачи расплава на маркер. Спрей-пластик загружать в маточный котел для плавления порциями. После расплавления требуемого количества материала и достижения им рабочих температур перемешивание продолжить не менее 40 минут. При длительной остановке работ снизить температуру материала до 140 - 1500 после чего допускается остановить перемешивание термопластика. Допускается повторный разогрев спрей-пластика. При этом во избежание изменения цвета термопластика и потери его текучести суммарное время нагрева пластика при температуре 200-220°С должно быть не более 10 часов.
Обеспечение видимости разметки в тёмное время суток	Для обеспечения видимости дорожной разметки в тёмное время суток при свете фар, на термопластик необходимо одновременно с нанесением посыпать стеклошариками фракции 100-600 мкм, из расчета 250-350 гр/ м2 .

Условия нанесения	Температура дорожного полотна при нанесении должна быть не ниже 10°C, относительная влажность воздуха 85%. При более низкой температуре производится подогрев полотна. Не рекомендуется наносить разметку при температуре полотна выше +50°C из-за увеличения времени формирования термопластика и его загрязнения. С целью уменьшения загрязнения свежеложенных полос спрей-пластика рекомендуется организовать полив полос разметки поливочными машинами. Поверхность дорожного покрытия должна быть сухой и очищенной от грязи и пыли. Расход спрей-пластика при толщине слоя 0,8 мм – 1,2 кг; при толщине слоя 1,6 мм – 2,4 кг
Очистка бункера плавителя и продуктопроводов	«Новопласт-спрей» совместим со всеми марками термопластиков изготовленных с использованием углеводородных или канифольных смол. Несовместим с материалами на основе полиэфирных смол. В случае замены одной марки пластика на другую убедиться, что материалы совместимы. При необходимости очистить бункер плавителя и продуктопроводы маркировочной машины от остатков предыдущего материала для исключения возможной несовместимости материалов. Для очистки в нагретый до 140 - 150°C оставшийся в котле пластик добавить индустриальное масло, перемешать, слить, скребками очистить оставшийся пластик. При необходимости операцию повторить.
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ	<ul style="list-style-type: none"> • попадания влаги в плавильный котел; • нанесение термопластика на влажное дорожное полотно;
Транспортирование	Спрей-пластик допускается транспортировать всеми видами крытых транспортных средств.
Условия хранения	Хранить в закрытых, сухих, неотапливаемых помещениях, в неповрежденной упаковке. Допускается ярусная установка поддонов с пластиком, но не более двух ярусов.
Срок хранения	2года при условии соблюдения потребителем вышеуказанных правил.